



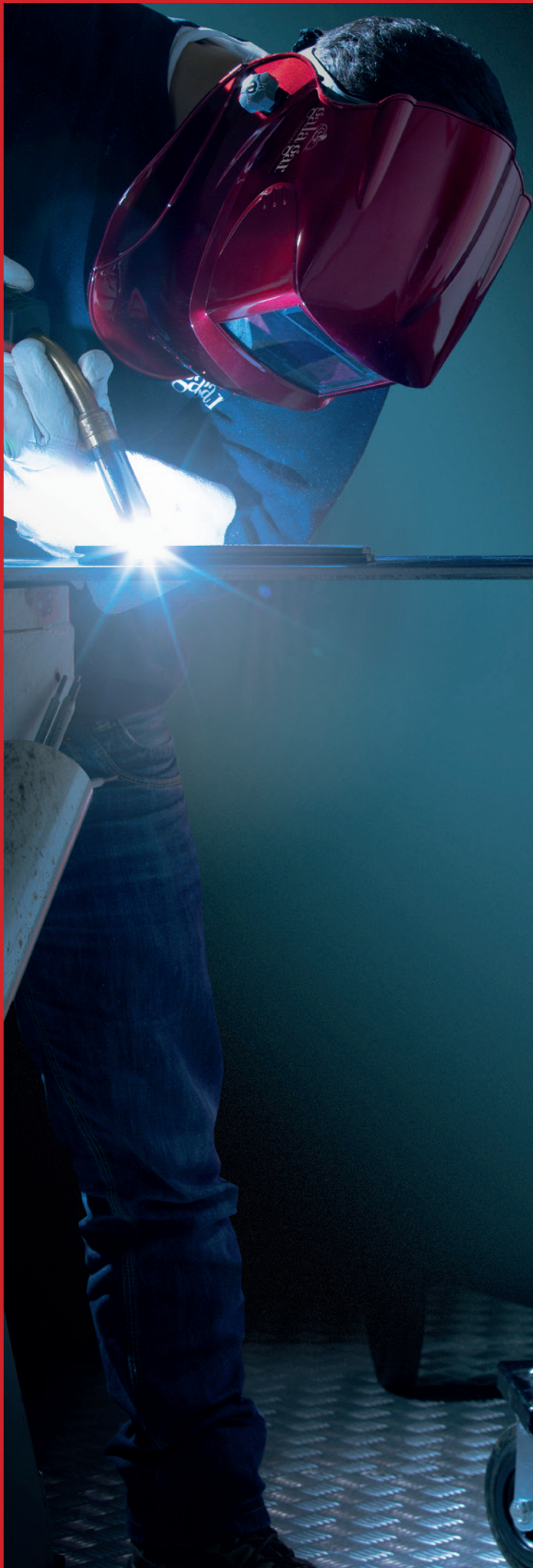
gala gar
SOLDADURA

CATÁLOGO DE PRODUCTOS Y SERVICIOS



Equipos de soldadura eléctrica	Antorchas de soldadura	Carros de soldadura	Equipos para soldadura de pernos
Soluciones para soldadura en automatizaciones	Aspiración de humos de soldadura	Protección	CNC
Tratamiento superficial del acero inoxidable	Servicios		

TECNOLOGÍA
COMPETITIVA



	Equipos de soldadura eléctrica	2	
	Antorchas de soldadura	5	
	Carros de soldadura	6	
	Equipos para soldadura de pernos.....	9	
	Soluciones para soldadura en automatizaciones	10	
	Aspiración de humos de soldadura	14	
	Protección.....	16	
	CNC.....	17	
	Tratamiento superficial del acero inoxidable.....	18	
	Servicios	20	



Gala Invermig Syner 230 MP

Ref.: 51800000

MIG/MAG INVERTER MULTIPROCESO

<p>Línea de equipos portátiles de tecnología inverter para la soldadura multiproceso (MIG/MAG, MMA y TIG con cebado LIFT ARC).</p>	Descripción
<p>Uso profesional, ideal para trabajos de desplazamiento gracias a su gran portabilidad.</p>	Uso
<p>1ph. 230V-50/60 Hz. ±15%</p>	Alimentación eléctrica
<ul style="list-style-type: none"> Inverter portátil. Diseño robusto para utilización profesional. Apto para conexión a grupo electrógeno. Soporta conexión a 400 V sin rotura. Gran portabilidad (18 kg) 200 A; Hilo macizo hasta 1 mm. Sistema de arrastre de tracción directa. Equipo con programación sinérgica de soldadura MIG/MAG. Control sinérgico de inductancia. Ausencia de proyecciones. Gran dinámica con gas CO₂ puro. Aplicación con hilo animado SIN GAS (hasta Ø1,1 mm). Carrete de hilo Ø 200 mm (5 kg) (opcional adaptador de 15 kg). Proceso de soldadura MMA con modo específico MMA CEL para la soldadura de electrodos especiales. Proceso de soldadura TIG DC/TIG PULSE con control general de parámetros de ciclo. Cebado Lift-arc. 200 A/35%. 	Ventajas principales
<ul style="list-style-type: none"> 63400000: módulo de refrigeración WCS 510 PK555040: antorcha MIG de doble circuito 500 A 51712090: estación de trabajo móvil 51702070: conjunto adaptador carrete 15 kg 19051734: antorcha TIG XT-17 E Euro 4 m (Euroconector) 880025P: antorcha MIG GALA 2500 4 m 37600000: manorreductor EN2000 AR-CO₂ 259040: accesorios de electrodo 300 A 35/50 	Accesorios



Gala Pulse Synergic 2300 Bi-Pulse

Ref.: 53200000

MIG/MAG INVERTER MULTIPROCESO

<p>Equipo de tecnología inverter para la soldadura multiproceso (MIG/MAG-MIG/MAG PULSADO, MMA y TIG-TIG Pulsado con cebado LIFT ARC).</p>	Descripción
<p>Uso profesional, ideal para soldadura MIG/MAG con arco pulsado de aceros inoxidables y aluminio.</p>	Uso
<p>1ph. 230V-50/60 Hz. ±15%</p>	Alimentación eléctrica
<ul style="list-style-type: none"> Equipo MIG/MAG con programación sinérgica por espesor de soldadura. Sinérgia MIG/MAG de arco pulsado para la soldadura del Al y CrNi. Modo Syner BI-PULSE (Doble pulsado mejora estética de cordón). Sistema modular con posibilidad de refrigeración de antorcha. Control sinérgico de inductancia. Ausencia de proyecciones. Gran dinámica con gas CO₂ puro. Sistema de arrastre de 4 ruletas – 50 W de tracción directa. Cambio de polaridad (hilos tubulares). Carrete de hilo Ø 300 mm (15 kg). Proceso de soldadura MMA con modo específico MMA CEL para la soldadura de electrodos especiales. Proceso de soldadura TIG DC/TIG PULSE con control general de parámetros de ciclo. Cebado Lift-arc. Apto para conexión a grupo electrógeno. Soporta conexión a 400V sin rotura. 200 A/35%. 	Ventajas principales
<ul style="list-style-type: none"> 63400000: módulo de refrigeración WCS 510 PK555040: antorcha MIG de doble circuito 500 A 51712090: estación de trabajo móvil PK4012: antorcha TR 400 A 4 m 37600000: manorreductor EN2000 AR-CO₂ 19052634: antorcha TIG XT-26 E 4 m (Euroconector) 	Accesorios



Equipos de soldadura eléctrica



Equipos de soldadura eléctrica



Gala Pulse Synergic 3000 C Gala Pulse Synergic 4000 C

Ref.: 42385000
Ref.: 42384000

INVERTER MULTIPROCESO. MIG/MAG PULSADO SINÉRGICO

Equipo compacto de tecnología inverter para la soldadura eléctrica multiproceso (semiautomática MIG/MAG, electrodo MMA y proceso TIG).	Descripción
Uso industrial, ideal para soldadura MIG/MAG de aceros suaves, inoxidables y aluminio, excelente dinámica de soldadura. Regulación sinérgica, amplio elenco de programas para la soldadura MIG/MAG.	Uso
3ph. 400V-50/60 Hz ± 15%	Alimentación eléctrica
<ul style="list-style-type: none"> Proceso MIG/MAG de regulación sinérgica por espesor de soldadura. Lista completa de programas sinérgicos MIG/MAG estándar. Control digital DSP de alta velocidad. Sistema de arrastre de 4 ruletas. Control de velocidad por encoder. Carrete de hilo Ø 300 mm (15 kg). Sistema modular con grandes posibilidades opcionales. 300 A/45% (Gala Pulse Synergic 3000 C) 400 A/45% (Gala Pulse Synergic 4000 C). 	Ventajas principales
<ul style="list-style-type: none"> Control de arco pulsado. Amplio mapa de programas sinérgicos. Syner BI-PULSE: Control Doble pulsado mejora estética de cordón. Arco TIG PULSE con control total de ciclo (F= 0,1÷1000Hz). Cambio de polaridad, soldadura MIG hilos tubulares y proceso TIG con control de gas con antorcha de conexión Euro. Módulo de refrigeración por agua para Antorcha de soldadura. 	Funciones y elementos opcionales
<ul style="list-style-type: none"> 65982000: módulo de refrigeración WCS 520 PK555040: antorcha MIG de doble circuito 500 A 64184000: carro de transporte GALA PULSE 4000 39200094: líquido refrigerante antorcha 10 l PK4012: antorcha TR 400 A 4 m 37600000: manorreductor EN2000 AR-CO₂ 	Accesorios

Gala Pulse Synergic 4000 DR Gala Pulse Synergic 5000 DR

Ref.: 42381100
Ref.: 42600000

PAQUETE MODULAR INDUSTRIAL MULTIPROCESO. INVERTER MIG/MAG PULSADO SINÉRGICO

Paquete modular multiproceso de aplicación industrial de tecnología inverter, para la soldadura (semiautomática MIG/MAG, electrodo MMA y proceso TIG)	Descripción
Uso industrial, ideal para soldadura MIG/MAG de aceros suaves, inoxidables y aluminio, excelente dinámica de soldadura. Regulación sinérgica, amplio elenco de programas para la soldadura MIG/MAG.	Uso
3Ph. 400 V-50/60 Hz ± 15%	Alimentación eléctrica
<ul style="list-style-type: none"> Control digital DSP de alta velocidad. Sinergia con panel Ergocontrol Módulo GALA SYNERGIC con amplio mapa programas MIG arco Std. Módulo IWC (Interval Welding Control) Modo control ciclo 2TS/4TS (2/4 Tiempos Especial). Módulo SPC (Statistic Process Control). Módulo TCS (Torch Control System). Módulo Job Sinérgico. Módulo ULS (User Security Levels). Sistema modular con grandes posibilidades opcionales. 400 A/45% (Gala Pulse Synergic 4000 DR). 500 A/45% (Gala Pulse Synergic 5000 DR). 	Funciones y elementos estándar
<ul style="list-style-type: none"> Paquete GPS de arco pulsado. Amplio mapa de programas sinérgicos. Syner BI-PULSE: control doble pulsado mejora estética de cordón Arco TIG PULSE con control total de ciclo (F= 0,1÷1000Hz). Conexión TELENET para catálogo de periféricos Módulo GPS ROB para aplicaciones robotizadas. Devanadoras de hilo independiente. Varias posibilidades. Mando a distancia de control universal. Módulo de refrigeración por agua para antorcha de soldadura. 	Funciones y elementos opcionales
<ul style="list-style-type: none"> 65982000: módulo de refrigeración WCS 520 PK555040: antorcha MIG de doble circuito 500A 64184000: carro de transporte GALA PULSE 4000 39200094: líquido refrigerante antorcha 10 l 64187150: conexión devanadora D-GPS refrig. (5 m) 66082000: devanadora GPS PK4012: antorcha TR 400 A 4 m 64187100: conexión devanadora D-GPS (5 m) 	Accesorios

Equipos de soldadura eléctrica

**Devanadora DTCW-4R Sincro****Ref. 66700000**

PROCESO DE SOLDADURA TIG AC/DC CON APORTACION DE HILO FRÍO

Sistema de aportación de hilo frío para procesos de soldadura semiautomáticos TIG de aceros normales, inoxidable y aluminio. Abierta con cubre-rollo.

Descripción

Utilización profesional, instalable sobre cualquier fuente de potencia TIG DC-TIG AC/DC.

Uso

1ph. 230V-50/60 Hz

Alimentación eléctrica

- Devanadora abierta con cubre-rollo de alta robustez y reducidas dimensiones (carrete de 15 kg).
- Arrastre de cuatro ruletas engranadas Ø 37 mm.
- Modo de aportación sincronizado con pulsación de corriente.
- Modo de aportación manual programando frecuencia.
- Control velocidad de hilo a distancia (conmutación automática).
- Sistema de control:
 - Sistema de activación de ciclo por corriente de soldadura.
 - Control multivuelta de velocidad de hilo de alta precisión.
 - Incorpora control de retracción de hilo ajustable.
 - Regulación de retardo en comienzo de aportación.

Ventajas principales

- 66799999: guía TIG-EURO adaptador antorcha-devanadora hilo frío
- 481P101024: kit hilo frío para antorcha
- 481P011130: lápiz 3 m TIG hilo frío 0,6-1,0 mm
- 481P012130: lápiz 3 m TIG hilo frío 1,2-1,6 mm

Accesorios

**Módulo Plasma MPT-30 A****Ref.: 54200000**

EQUIPAMIENTO PARA LA SOLDADURA POR PROCEDIMIENTO PLASMA

Módulo inverter para adaptación de equipos estándar TIG DC HF a la soldadura mediante procedimiento plasma.

Descripción

1Ph. 230V ± 15% - 50/60Hz.

Alimentación eléctrica

- Mayor velocidad de soldadura = Mayor producción.
- Menor calor = Menor deformación de material = Menor transformación metalúrgica = Mayores propiedades mecánicas.
- Mayor capacidad de soldadura = Más espesor de material a soldar por pasada = Menor número de pasadas.
- Soldadura sin respaldo = Mayor facilidad y Menor coste.
- Soldadura hasta 10 mm sin preparación de bordes = Menor coste.

Ventajas del proceso (respecto proceso TIG)

- Compatible con cualquier equipo de mercado.
- Control de caudal con display digital.
- Penetración controlada.

Ventajas del módulo

- Fabricación de depósitos.
- Fabricación auxiliar del automóvil (tubos de escape,...).
- Producción de cilindros y válvulas.
- Tubería y canalización de acero inoxidable.

Aplicaciones

Afilador de Tungstenos**Ref.: 8044166-NT**

- Con maletín de almacenamiento
- Equipado con un filtro de polvo integrado, protegiendo de esta manera al operador y el medio ambiente contra el polvo poco saludable que se produce durante el afilado del electrodo. El filtro es reemplazable.
- El afilador es capaz de moler electrodos tan cortos como de 19 mm con una pinza electrodo estándar, con un pinza especial, hasta los 15 mm. El uso de un portaelectrodo también asegura una punta precisa y centrada.
- Equipado con una tapa de inspección que permite al operador ver la operación de rectificado.
- Equipado con una placa excéntrica, que hace que sea posible ajustar la posición de afilado en la cara de la muela, esto triplica la vida de la rueda de diamante.

Descripción



Equipos de soldadura eléctrica



Gala Tig 3200 AC/DC

Ref.: 47000000

EQUIPO INDUSTRIAL DE SOLDADURA TIG

Equipo industrial de tecnología inverter de última generación para la soldadura mediante procesos TIG DC, TIG AC y electrodo revestido MMA.

Descripción

Indicados para la soldadura TIG de todos los materiales, especialmente aceros inoxidable y todo tipo de aluminios y sus aleaciones, en aplicaciones en las que se requiera gran calidad de acabado y precisión, además de una reducción del aporte térmico y de la deformación.

Uso

3ph. 400V-50/60 Hz. ±15%. (Desde fuente de potencia)

Alimentación eléctrica

- Ergonomía y simplicidad de interface de control. Display LCD.
- Control digital de parámetros. Sistema de parametrización prefijada.
- Sistema de ignición mediante HF en ciclo de inicio. Cebado a distancia.
- Sistema de estabilización automático sin HF. Baja contaminación electromagnética.
- Arco pulsado en TIG DC y TIG AC.
- Sistema de marcado de aguas mediante doble arco pulsado (BIPULSE).
- Sistema punteo rápido (TACK).
- Sistema soldadura multipunto (M-TACK).
- Control total de onda AC (tipo de onda, balanceo y penetración).
- Combinación de arco AC+DC (Arco MIXTO).
- Biblioteca de gestión de archivos personalizados de programa.
- Programas de soldadura Premium instalados de serie (5 aluminio + 5 inoxidable).
- Sistema de seguridad (restricción de acceso y manejo).
- Modalidad soldadura SPOT e INTERVALOS para automatización.
- Parametrización de Ø tungsteno en función de las condiciones de consigna.
- Posibilidad de trabajar con tungsteno afilado en TIG AC, funciones automáticas de ciclo de cebado y creación de punta.
- Posibilidad de antorcha Tig con control de parámetros a distancia.
- Diseño robusto para utilización industrial. 320 A/35%.
- Paquete modular con posibilidad de refrigeración.

Ventajas principales

- 64184000: carro de transporte
- 47012090: kit carenado GT 3200
- 65982000: módulo WCS-520
- 19051814: antorcha TIG XT-18 E 4 m refrigerada
- 39200094: líquido refrigerante antorcha 10 l
- 19052614: antorcha TIG XT-26 E 4 m
- 37600000: manorreductor EN2000 AR-CO₂

Accesorios

Antorchas de soldadura



Antorchas de soldadura MIG

- PK4012: antorcha TR 400 A 4 m
- PK5012: antorcha TR 500 A 4 m
- PK555040: antorcha doble circuito 500 A
- PK605040: antorcha doble circuito 550 A

Disponemos de una amplia gama de antorchas para soldadura MIG y TIG, así como de consumibles para todas ellas.





Lizard

LIZARD es un carro de soldadura programable portátil diseñado para llevar a cabo soldaduras consistentes de alta calidad. La transmisión por fricción y el mecanismo de retroalimentación de bucle cerrado proporcionan la estabilización de la velocidad en todas las posiciones. La unidad permite que la geometría del cordón de soldadura sea idéntica a las especificaciones exigidas, reduciendo por tanto los costes de la soldadura y disminuyendo la utilización de metal de aportación.

LIZARD puede programarse en modos de soldadura continua o por puntos en línea continua. Con sólo dos botones de función el soldador puede fácilmente acometer la programación de los patrones de soldadura seleccionado y de parámetros tales como la longitud de la soldadura, distancia entre soldaduras, relleno inverso, tiempo de relleno de cráter y otros.

LIZARD se desplaza a máxima velocidad entre los puntos, lo que ahorra un tiempo valioso de soldadura.

Una característica opcional muy importante de LIZARD es el dispositivo de oscilación para generar cordones de soldadura ondulados. El equipo puede identificar automáticamente su conexión y configurar el modo de funcionamiento apropiado. El oscilador de la antorcha aumenta considerablemente la funcionalidad del carro de soldadura LIZARD permitiéndole funcionar en la mayoría de los trabajos de soldadura fuera de posición.

Descripción

- Fabricación de remolques articulados.
- Cisternas para camiones.
- Depósitos.
- Construcción calderería pesada.
- Transformadores.
- Astilleros.
- Cualquier otra aplicación que requiera una soldadura por puntos o en ángulo continua y prolongada.

Aplicaciones



Gecko Battery

El GECKO BATTERY es un carro de soldadura alimentado por batería diseñado para producir soldaduras continuas utilizando antorchas de soldadura MIG/MAG.

Su sistema de tracción en las 4 ruedas con tracción magnética y un bucle de realimentación proporciona la estabilización de velocidad en todas las posiciones de soldadura.

18 V CC de la batería con una capacidad de 5,2 Ah proporciona energía durante 6 horas de tiempo de funcionamiento medio.

La velocidad de desplazamiento constante, continua y repetible permite cordones de soldadura exactos a las especificaciones requeridas, reduciendo así sobrecostes y disminuyendo sustancialmente el uso de metal de relleno.

GECKO BATTERY también se puede conectar a la red 110-240 V de CA a través de la fuente de alimentación.

Descripción

- Fabricación de remolques.
- Tanques de camiones.
- Depósitos.
- Calderería media/pesada.
- Transformadores.
- Astilleros.
- Cualquier aplicación que requiera cordones continuos.

Aplicaciones



Rail Bull

El RAIL BULL es un carro de soldadura sobre un raíl-guía diseñado para llevar a cabo soldaduras a tope y en ángulo con o sin oscilación.

El carro puede adoptar las posiciones de soldadura siguientes: PA (plana), PB (vertical horizontal), PF (vertical ascendente) y PG (vertical descendente).

El Rail Bull se desplaza tanto sobre un raíl-guía rígido como semiflexible.

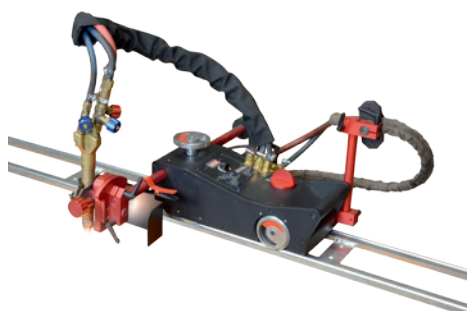
Ambos tipos de raíles se fijan sobre una superficie ferromagnética plana o curvada por medio de unidades magnéticas dobles. El radio mínimo de curvatura que se exige es de 5 m (16 pies).

Opcional: sistema de vacío para depósitos de aluminio e inoxidables.

Descripción

- Fabricación de remolques articulados.
- Cisternas para camiones.
- Depósitos de aceite.
- Depósitos para el almacenamiento de agua.
- Tanques presurizados.
- Blindaje / revestimiento de depósitos.
- Vigas para puentes.
- Estructuras metálicas.
- Torres/estructuras de construcción.
- Soldadura de chapa.
- Transformadores.
- Astilleros.
- Cualquier aplicación que requiera una soldadura.

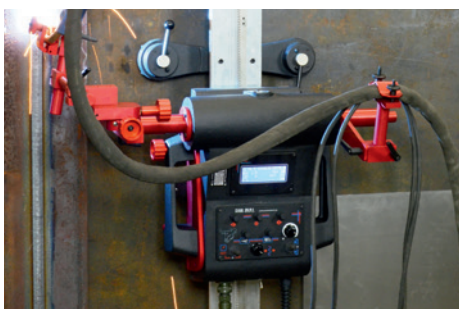
Aplicaciones



DRAGON

El modelo DRAGON ha sido diseñado para poder transportar distintos tipos de antorchas de corte oxygas con un diámetro de empuñadura de 28-35 mm para poder realizar un corte automático de calidad y procesos de biselado en una amplia gama de aplicaciones.

Descripción





BMS-8N y BMS-8NV

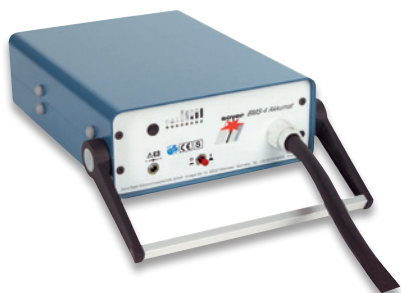
SOLDADURA DESCARGA CONDENSADORES

Las soldadoras de pernos de probada calidad BMS-8N y BMS-8NV satisfacen los requisitos más exigentes gracias a su comodidad de funcionamiento, reducido peso, alto rendimiento, diseño compacto y absoluta seguridad.

Descripción

Una de las características más sorprendentes de ambas soldadoras es una relación precio/eficiencia muy favorable.

- Equipada con sistema de control por microprocesador.
- Auto-control de todas funciones importantes y auto-protección contra sobrecargas.
- Recomendada para soldadura por contacto y gap (separación).
- Manejo muy sencillo debido a la regulación totalmente bidireccional de la tensión de carga por medio de botones.
- "Circuito de carga" novedoso (Pat. Nº. 199 15 396.5) que permite secuencias de soldadura muy altas en modo de funcionamiento continuo.
- Visualizador digital exacto de la tensión de carga.
- Tabla en el panel delantero que muestra los valores estándar para los distintos diámetros de pernos y pinchos.
- Control de todas las funciones a través de un panel de visualización configurado con toda claridad.
- Reservas de alta capacidad en casos límites y en caso de tareas difíciles de soldadura.
- Sin problemas de consideración en el caso de fluctuaciones de la tensión de red (-10/+15%)



BMS-4 Akkumat

SOLDADURA DESCARGA CONDENSADORES

La BMS-4 Akkumat permite que dos pernos M3 sean soldados al mismo tiempo sin toma de tierra y se utiliza expresamente para el acoplamiento de contadores/distribuidores de costes de calefacción y aparatos de ese tipo.

Descripción

Permite la regulación variable de las distancias del perno.

La soldadora de pernos es ideal para aplicaciones móviles sin utilizar cables de alimentación de la red. Con la máquina se suministra un dispositivo de carga externo de 12V.

- Compacta, pequeña y ligera.
- Una comprobación automática del sistema se lleva a cabo siempre después del encendido de la soldadora de pernos.
- El manejo mediante un sólo botón evita un funcionamiento inapropiado.
- Flujos funcionales y flujos de trabajo a través de un sistema electrónico controlado por microprocesador.
- Auto-control de todas las funciones importantes.
- Control especial de carga de la batería con protección contra descarga profunda.
- Visualización de la carga de corriente.
- Modo "en espera" automático y desconexión automática.
- Sólo un cable de conexión de gran flexibilidad para la pistola de doble soldadura PS-ODV.
- Protección contra salpicaduras, aislamiento acústico y protección del arco gracias a las piezas moldeadas de caucho adaptadas geométricamente en la pistola de doble soldadura.



BMK-8i

SOLDADURA POR ARCO

El equipo de soldadura Inverter monofásico de último desarrollo es ligero, potente, eficiente energéticamente y con una relación rendimiento-precio inmejorable. Ha sido especialmente diseñado para su utilización como equipo portátil y está especialmente recomendado para la soldadura de pernos hasta M8 utilizando la SRM Technology® que éste incorpora.

Descripción

Gracias a su innovadora tecnología, el equipo de soldadura de pernos BMK-8i está especialmente recomendado para su utilización en obras de construcción y muros fuera de posición.

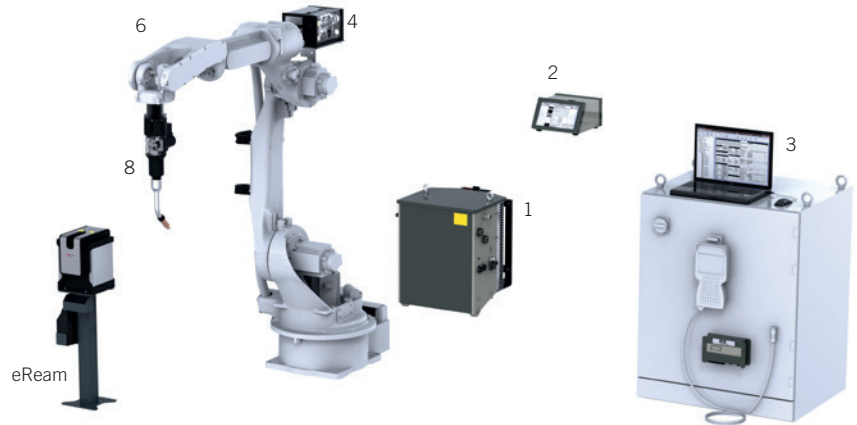
- SRM Technology® integrada.
- Tecnología Inverter de alta eficiencia.
- Altísimo ahorro energético.
- Alto rendimiento con una estructura compacta.
- Ideal para aplicaciones móviles.
- Fácil de manejar.
- Corriente de soldadura hasta 300 A.
- Calidad de soldadura perfecta hasta HZ-1 8 mm.
- Conexión monofásica 230V/1PH/N/PE (16A de acción lenta).
- Frecuencia de reloj alta de 75 kHz.
- Peso reducido de 9,5 kg.
- Modo de funcionamiento con gas de protección integrado de regulación variable.
- Dispositivo de auto-protección en caso de exceso de temperatura o de tensión.

Soluciones para soldadura en automatizaciones

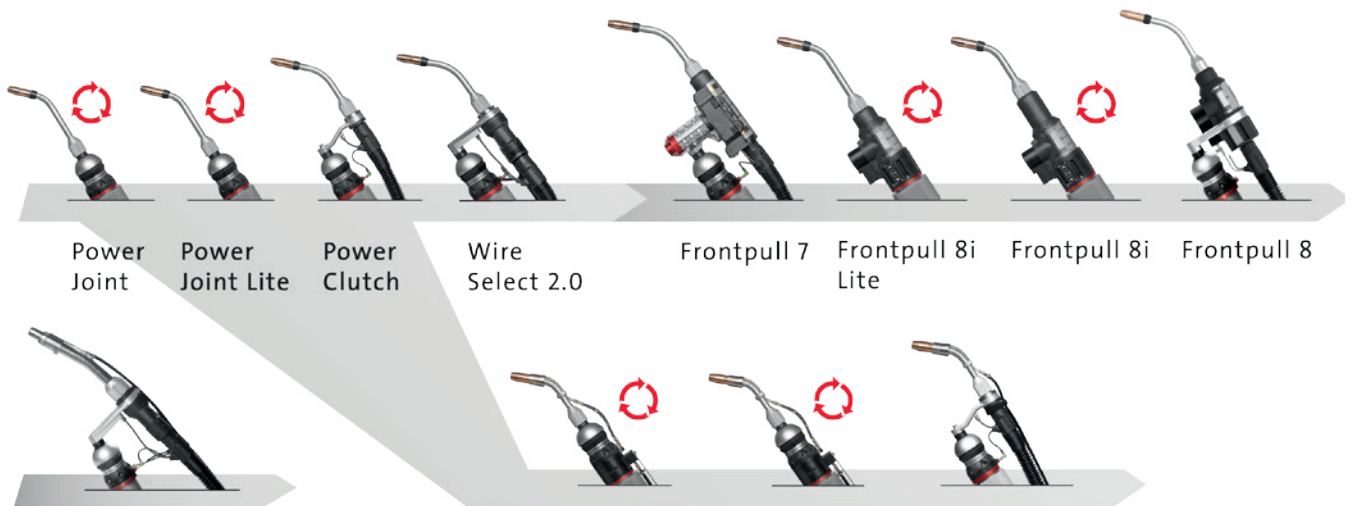
Paquetes de soldadura SKS

Un diseño de sistema modular para las diferentes aplicaciones MIG/MAG (GMAW).

- (1) Fuente de alimentación LSQ
- (2) Controlador del proceso de soldadura con un software libre para PC
- (3) Interfaz de robot UNI5 o Interfaz de bus de campo FB5 para robots
- (4) Devanadora motorizada PF5
- (5) Cable de masa
- (6) Cable de antorcha
- (7) Cables de bus SPW Plug & Play
- (8) Sistema de antorcha



Sistemas de antorcha SKS para aplicaciones MIG/MAG (GMAW)



Cuellos de antorcha y consumibles

ANTORCHAS DE SOLDADURA AUTOREFRIGERADAS, EXENTAS DE CUALQUIER LÍQUIDO REFRIGERANTE, ELIMINANDO AVERÍAS Y PARADAS DE PRODUCCION QUE NADA TIENEN QUE VER CON LA PROPIA SOLDADURA. "ELIMINAMOS EL AGUA"

Con el innovador sistema de enclavamiento de bayoneta, los cuellos de antorcha SKS pueden ser sustituidos rápidamente.

Este sistema exclusivo de cambio rápido sin herramientas es también sumamente preciso, con una precisión TCP de $\pm 0,2$ mm. Los cuellos de antorcha SKS pueden suministrarse en diferentes geometrías y longitudes.

Disponemos de los consumibles SKS para las distintas aplicaciones.



Soluciones para soldadura en automatizaciones

eReam

Primer sistema de accionamiento totalmente eléctrico de limpieza de antorcha de corte, centrado, sujeción, escariado y pulverización.

Accionamiento totalmente eléctrico, eReam proporciona una limpieza regulable precisa. Una integración simple sin costosos equipos de seguridad, un ahorro energético y de recursos, así como una limpieza eficaz fueron los requisitos básicos del desarrollo. El uso de electricidad en lugar de aire comprimido, junto con la contrastada limpieza mediante escariadores, allanó el terreno para este innovador sistema de limpieza.



Componentes del paquete de soldadura SKS – Flexible y Modular

Fuentes de alimentación DCT LSQ y LSQ 5

Las fuentes LSQ 3 y 5 garantizan la alimentación óptima del arco. Estas se ajustan exclusivamente a los diferentes procesos de soldadura.

La Tecnología de Control Directo (DCT) proporciona una regulación de la velocidad hasta 10 veces superior a la tecnología Inverter convencional. Esto se traduce en un excelente comportamiento del control y en un recorte de los tiempos de respuesta. Mejorando sustancialmente las propiedades de la soldadura.

LSQ 3: 340 A - 60% factor de marcha/40°C

LSQ 5: 420 A - 60% factor de marcha/40°C



LSQ 3



LSQ 5

Controladores de Soldadura Q4 | Q6pw | Q80 | Q84r/s

UN SOLO CONTROLADOR PARA EL CONTROL TOTAL DE HASTA CUATRO ROBOTS DE SOLDADURA DE FORMA SIMULTANEA

Los Controladores de Soldadura SKS calculan los parámetros óptimos para cada tipo de proceso de soldadura.

Solamente deberán introducirse datos básicos como el tipo de material, hilo, velocidad de alimentación del hilo y tipo de gas de protección.

- Para una optimización de costes, Q4 ha sido diseñado para su integración de una fuente de alimentación.
- El Q6pw es una solución fiable en los casos de soldadura que no necesitan documentación.
- Q80 ha sido desarrollado como una solución estándar para todos los procesos de soldadura MIG-MAG con una documentación de funcionalidad completa (hasta los datos de soldadura por pieza) y manejo mediante pantalla táctil.
- El Q84r y el Q84s son soluciones de alta gama con pantalla táctil y visualización local de los datos de soldadura. Hasta 4 equipos de soldadura pueden ser gestionados por estos controladores de proceso.

Q84r: pantalla táctil de 10"

Q84s: pantalla táctil de 7".



Q4



Q6pw



Q80



Q84r y Q84s

Soluciones para soldadura en automatizaciones

Devanadora motorizada PF5

Más pequeña y ligera además de una mejora de la eficiencia en comparación con las devanadoras convencionales, la PF5 se suma al desarrollo continuo de los robots de soldadura por arco. Una tecnología punta en motorización, ajuste y control proporciona un excelente rendimiento y la precisión más alta posible.

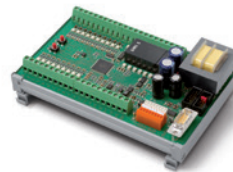


Interconexión

Con la solución universal de interfaz de SKS, los controladores de soldadura pueden ser conectados a cualquier tipo de robot industrial.

UNI5: todos los robots industriales se pre-configuran en una interfaz simple.

Bus de campo FB5: la perfecta integración de los componentes SKS en un entorno de bus de campo.



UNI5

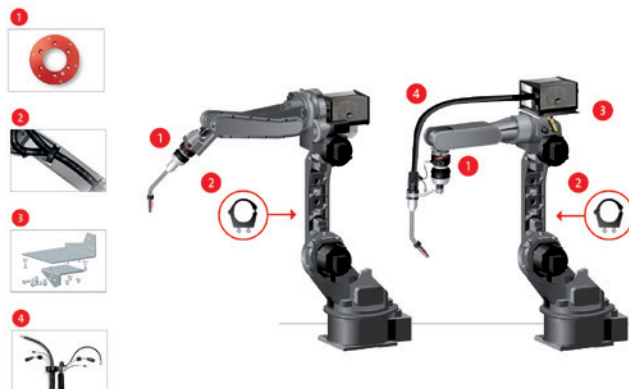


Bus de campo FB5

Cables y accesorios

Los cables de antorcha SKS son enormemente flexibles y están refrigerados por aire. El cable de bus SPW constituye un estándar de cable individual dentro del sistema.

Los soportes y kits de montaje pre-configurados están disponibles para todos los robots industriales actuales para una instalación rápida y segura de los paquetes de soldadura SKS.



Soluciones para soldadura en automatizaciones

galagar®

SKS
WELDING SYSTEMS



Soluciones para soldadura en automatizaciones

Aspiración de humos de soldadura



PVH

ASPIRADOR PORTÁTIL DE HUMOS DE SOLDADURA

El PHV es una aspirador portátil para humos de soldadura de alto vacío. Está equipado con dos motores y un dispositivo de arranque/paro automático. Los humos de soldadura aspirados pasan primero por un pre-separador y luego pasan a través del filtro principal Dura-H con prefiltro de aluminio integrado. El aire sale de la unidad por el filtro HEPA. Opcionalmente se puede instalar un filtro de carbono activo.

Con las ruedas, el asa y un diseño compacto, la máquina es absolutamente ideal para usarla en talleres relativamente pequeños, en espacios cerrados o cerca de fuentes de contaminación sin un lugar fijo.

El PHV se puede encender/apagar de forma manual o automática.

La versión PHV-I con certificado IFA-W3 está provista además de un indicador de contaminación del filtro y una alarma.

Descripción



MFD

ASPIRADOR MÓVIL PARA HUMOS DE SOLDADURA

El MFD es una unidad de filtro móvil con ventilador integrado que proporciona aspiración y filtración y se utiliza junto con un brazo flexible o una manguera de aspiración.

El MFD dispone de un parachispas de aluminio y un cartucho cuadrado de filtro de celulosa desechable. Este cartucho de filtro está revestido para alargar la vida útil y eficiencia inicial del filtro. Un indicador de polución del filtro indica cuándo es necesario recambiar el filtro.

Gracias a las cuatro ruedas para transporte (dos de ellas son orientables), el MFD es extremadamente apto en espacios relativamente reducidos o cerca de fuentes de polución sin ubicación fija.

El brazo/la manguera de aspiración se pide por separado.

Descripción



Dilluter

El EDS es un sistema de filtrado general independiente que evita la acumulación del humo de soldadura mediante una filtración continua del aire contaminado.

El EDS consta de un sistema de filtro central, un ventilador en una caja de amortiguación de sonido, una unidad de salida con toberas ajustables, un silenciador y un armario de control con convertidor de frecuencia y PLC.

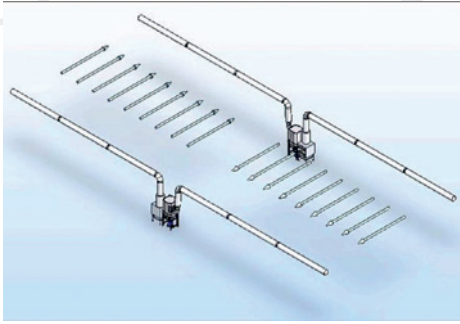
La unidad de filtro dispone de un parachispas y cartuchos de filtro. Incorpora el sistema RoboClean, para una limpieza automática por secciones de los cartuchos del filtro mediante un chorro de aire comprimido. El polvo y las partículas de suciedad se recogen en el depósito de polvo inferior.

La velocidad del ventilador está controlada por presión.

Descripción



Aspiración de humos de soldadura



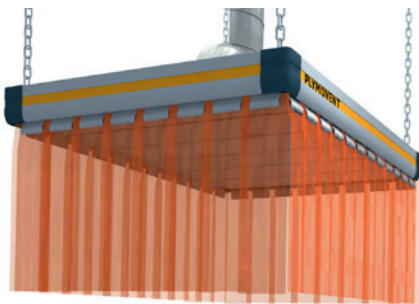
Sistema PUSH-PULL

Cuando la capa de humo de soldadura se eleva, pasa entre el conducto de aspiración y el conducto de impulsión. El conducto de salida impulsa los humos hacia el conducto de aspiración de un modo controlado. Este aire contaminado es filtrado cuando atraviesa el sistema, devolviéndolo posteriormente de nuevo al taller a través del conducto de impulsión. Todo el proceso es continuo.

Descripción

- Bajo nivel de ruido.
- Bajo coste de funcionamiento.
- Reducción del polvo fino.
- TLV (Valor Límite ambiental) aceptable.
- Rendimiento bajo control.
- Ahorro energético.

Ventajas del sistema



Campana de aspiración FlexHood

La FlexHood es una campana de aspiración modular que está hecha de componentes separados. Se puede utilizar para diversos procesos industriales, como soldadura, amolado y corte (manual o robotizado). La FlexHood se coloca sobre la zona de trabajo y se tiene que conectar a un sistema de aspiración/filtración externo. Los paneles inferiores del techo funcionan como placa deflectora, dirigiendo el flujo de aire al borde exterior de la campana o compartimento de la campana. El aire aspirado sale de la campana por una o dos bridas de conexión ubicadas en la parte superior.

Descripción

¿Necesita una instalación personalizada? Póngase en contacto con nosotros.



Aspiración de humos de soldadura



Galaxy

Utiliza una tecnología óptica exclusiva para conseguir que el filtro tenga un mejor color de visión satisfaciendo las necesidades del soldador con una alta definición.

El filtro permite el rango completo de grados de protección, y está indicado para cualquier tipo de soldadura con corriente de baja o alta intensidad (Grado de Protección 3,5/4-13, TIG \geq 3Amp).

Ahorro de energía y protección del medio ambiente; la vida útil de la batería es superior a 3 años, además dicha batería es recambiable.

Diseño súper ligero con una estructura inmejorablemente simple y cómoda de llevar.

El ajuste de la inclinación satisface las necesidades ergonómicas específicas del usuario.

El arnés de cabeza de tipo giratorio distribuye uniformemente el peso para su utilización durante todo el día.

Descripción

- Velocidad de conmutación del filtro (seg) Claro a Oscuro: 1/25.000
- UV/IR coeficiente de transmisión: <0,00002% / <0,03%
- Tipo de óptica: 1/1/1/1
- Tamaño del cartucho de filtración (mm): 4,9 x 4,2 (125 x 106)
- Tamaño ventana de visualización (mm): 3,9 x 2,56 (100 x 65)

Más datos



CleanSpace 2™

RESPIRADOR MOTORIZADO

Una gran innovación en la protección respiratoria individual: la compacta y ligera unidad de alimentación está acolchada en la parte posterior del cuello, como contrapeso a la máscara blanda de silicona de perfil bajo, y suministra aire fresco y limpio según sea necesario al compás de la respiración del usuario. Este método único de protección respiratoria individual ofrece importantes ventajas a los trabajadores del sector industrial.

Descripción

- Diseño ergonómico: forma compacta sin cables ni mangueras.
- El motor toroidal de microturbina patentado genera un caudal de aire de hasta 200 l/min con una única pieza móvil.
- Genera presión positiva dentro de la máscara con un sensor de presión integrado que ajusta el caudal de aire para evitar la contaminación.
- Modo encendido/apagado activado por la respiración.

Innovación

- La máscara blanda de silicona genera un suave cierre hermético sobre la cara y está disponible en cuatro tamaños para maximizar el ajuste.
- El sistema AirSensit™ suministra aire de forma inteligente según las necesidades y al compás de la respiración.
- Compacto y ligero, el respirador se aloja en la parte posterior del cuello y cerca del cuerpo.

Comodidad

- Diseñado para funcionar sin mantenimiento durante 3 años.
- CleanSpace2™ maximiza la vida útil de los filtros filtrando únicamente el aire que respira.
- La sencillez de funcionamiento minimiza el tiempo necesario para la formación del usuario, el manejo y la limpieza de la unidad.

Coste de propiedad

- Cascos de soldadura y de seguridad.
- Gafas de seguridad, oculares de protección y protectores faciales.
- Protección auditiva.

Compatibilidad

- Fácil de ajustar y utilizar.
- El cambio de los filtros es rápido e intuitivo.
- Fácil de limpiar; carga rápida en 2 horas.
- Con una única carga, hasta 11 horas* de funcionamiento (*con el paquete de autonomía CleanSpace®).

Fácil de usar

- Máscara ligera de silicona que garantiza un cierre hermético en la cara durante periodos prolongados.
- Sólido y fiable motor de microturbina (hasta 10 años de vida útil).
- Filtro de partículas plegado de alto rendimiento que elimina partículas tanto sólidas como líquidas.

Protección fiable



Sistemas CNC compactos y de bajo coste, donde su efectividad radica en la simplicidad de mecanismos y la portabilidad del equipo, que permiten un fácil transporte y reparación del mismo, ya que el sistema electrónico está contenido en un maletín estanco que se desconecta fácilmente de los ejes coordenados.

- SOFTWARE DE CONTROL: software de asistencia técnica online vía VNC, con monitorización de parámetros críticos del sistema por parte del personal de asistencia técnica, lo que permite tanto ayuda al operario a través de internet como la diagnosis de posibles problemas de funcionamiento.
- SISTEMA MECÁNICO: estructura del sistema en acero con acabado de lacado al horno.
- Dimensiones efectivas de trabajo: 1.500 x 3.000 mm.
- Externas: 1.750 x 3.350 x 400 mm.
- Motorización Step Alta resolución.
- Transmisión de movimiento mediante cremallera pretensada de acero de módulo 1,5.
- Nivel de ruido acústico máximo: 68 dB.
- Error de posicionamiento máximo: $\pm 0,03$ mm.

Características generales



Pórtico

SISTEMA DE CONTROL ELECTRÓNICO PORTABLE

Maletín de polipropileno protección anticorrosión, panel de conexiones aislado.

- Peso: 25 kg
- Lenguaje de programación: RS-274G (G-CODE estándar)
- Memoria almacenamiento: 250 GB - Monitor TFT 17" - Ratón + Teclado
- 1 puerto USB lateral, 4 puertos USB internos. LAN
- Conexión: ethernet, para trabajar en red
- Intensidad máxima de salida por motor / eje: 6 Amperios
- Velocidad de posicionamiento: 25.000 mm/min (Step), 38000 mm/min (Servo)
- Parada ante funcionamientos anómalos en sensores de origen, exceso de límites o velocidad

Descripción



Portátil

SISTEMA DE CONTROL ELECTRÓNICO PORTABLE

Maletín de polipropileno, protección anticorrosión, panel de conexiones aislado.

- Peso: 25 kg
- Lenguaje de programación: RS-274G (G-CODE estándar)
- Memoria almacenamiento: 250 GB - Monitor TFT 17" - Ratón + Teclado
- 1 puerto USB lateral, 4 puertos USB internos. LAN
- Conexión: ethernet, para trabajar en red.
- Intensidad máxima de salida por motor / eje: 6 Amperios
- Velocidad de posicionamiento: 18.000 mm/min (Step).
- Parada ante funcionamientos anómalos en sensores de origen, exceso de límites o velocidad.

Descripción

Tratamiento superficial del acero inoxidable

Estos equipos, a través de una reacción electroquímica instantánea, garantizan el decapado, la pasivación y el pulido de cualquier soldadura en acero inoxidable, independientemente del acabado de la superficie, sin pérdida de tiempo, sin que queden halos y con total seguridad para el operador.

Gracias a su tecnología Inverter garantiza un rendimiento real del 96% (en lugar del 44% de las máquinas que utilizan el transformador).

Con estos tres equipos se lleva a cabo el marcado y la electroerosión localizada (marcados en blanco) de acero inoxidable, acero cincado, acero cromado, acero al carbono, aluminio, latón, plástico cromado, cobre y titanio.



Clinox Eco Energy

CLINOX ECO ENERGY se utiliza para el tratamiento ecológico instantáneo de las soldaduras TIG, por láser, por resistencia, orbital, por plasma, soldadura discontinua.

Equipada de:

- Antorcha con depósito incorporado de dosificación manual y panel para llegar fácilmente a los puntos menos accesibles.

Descripción



Clinox Power

CLINOX POWER es la solución ideal para el tratamiento ecológico instantáneo de las soldaduras TIG, TIG con aportación de material, MIG/MAG, MIG por arco pulsado, por láser, por resistencia, orbital, por plasma.

Equipada de:

- Antorcha grande con alimentación automática del electrolito, soplo de los vapores, intercambio rápido de los accesorios.
- Depósito con indicador de nivel para la solución decapante.
- Bomba automática para la dosificación del líquido.
- Segunda antorcha con depósito incorporado de dosificación manual que trabaja al mismo tiempo que la antorcha grande duplicando la productividad.
- Panel para llegar a los puntos menos accesibles.

Descripción



Clinox Pro Energy

CLINOX PRO ENERGY es la solución pensada para el tratamiento ecológico instantáneo de las soldaduras TIG, láser, MIG por arco pulsado, por resistencia, orbital, por plasma, soldadura discontinua.

Equipada de:

- Antorcha grande patentada con alimentación automática del electrolito, aspiración de los humos, intercambio rápido de los accesorios.
- Depósito con indicador de nivel para la solución decapante.
- Bomba automática para la dosificación del líquido.
- Segunda antorcha patentada con depósito incorporado de dosificación manual capaz de trabajar al mismo tiempo que la antorcha grande duplicando la productividad.
- Panel para llegar a los puntos menos accesibles.

Descripción

TECNOLOGÍA COMPETITIVA



Tratamiento superficial del acero inoxidable

Gala Gar es Servicio

Alrededor de las máquinas o productos de soldadura existen numerosos y necesarios servicios para que el usuario o cliente pueda realizar su trabajo con garantías. **Gala Gar** abarca todos estos servicios con un único propósito: satisfacer las necesidades de sus usuarios y clientes de la manera más eficaz posible. Nuestro servicio técnico, nuestro departamento de formación, nuestro personal de ventas,... ofrecen en cada momento las soluciones oportunas a las necesidades del cliente. Además en **Gala Gar** estamos en continua evolución y mejora incorporando nuevos servicios.

1. Mantenimiento:

Gala Gar ofrece este servicio con el que puede conseguir una evaluación del estado de sus máquinas, así como que está cumpliendo con los certificados ISO.

2. Asesoría:

Nuestro departamento técnico ofrece también servicios de asesoría destinado a mejorar el sistema de producción, evaluando los puestos de trabajo y los procesos.

3. Servicios de inspección:

La inspección de construcciones soldadas es el conjunto de actividades encaminadas a asegurar un determinado grado de fiabilidad de un conjunto soldado.

Gala Gar pone a disposición de sus clientes servicios de inspección específicos en base a sus procedimientos y requisitos de calidad:

- Inspección visual.
- Inspección por líquidos penetrantes.
- Inspección por partículas magnéticas.
- Inspección por ultrasonidos.
- Inspección por radiografías.
- Ensayos destructivos.

4. Formación y homologación:

Una formación de calidad y garantía como la de **Gala Gar** proporciona:

- Mayor competitividad.
- Mayor profesionalidad.
- Mejora en los procesos productivos.
- Mejor adaptación al cambio empresarial.
- Reducción de costes.
- Y por supuesto, un aumento de la calidad y la productividad de su empresa.

El departamento técnico de **Gala Gar** prepara y ofrece cursos personalizados en función de sus necesidades:

- Realizando un estudio de los requerimientos de la empresa y de los trabajadores que solicitan la formación.
- Elaborando un plan de formación que se adecue a esas necesidades.
- Impartición de la acción formativa una vez aprobado el plan formativo.
- Ayudando a tramitar las bonificaciones con la administración.
- Evaluando y siguiendo el éxito y la posterior puesta en práctica del curso.

Además, el departamento de asesoría técnica de **Gala Gar** ofrece la posibilidad de:

- Homologar a sus soldadores: para garantizar que en distintos lugares de trabajo, ejecutando el mismo procedimiento, obtendrán los mismos resultados de calidad.
- Homologar sus procedimientos: para asegurar el sostenimiento de sus procesos productivos siguiendo y cumpliendo los parámetros preestablecidos en base a criterios contractuales y/o normativa vigente.

En **Gala Gar** les ayudamos y asesoramos en todo el proceso con un estudio personalizado de sus necesidades, intentando abarcar con un solo procedimiento la mayoría de las condiciones de trabajo concretas, de la empresa o de los trabajos que la misma realiza.

5. Comprobación de equipos de soldadura a gas:

El kit de comprobación de equipos de soldadura es una herramienta útil y sencilla que permite realizar comprobaciones de los equipos de soldadura y corte y regulación de gas.

Estas comprobaciones garantizan el correcto funcionamiento del equipo y sus estándares de seguridad y calidad en el momento de la comprobación.

Permite controlar aspectos tan importantes como estanqueidad, funcionamiento de la válvulas de sobre presión, lectura de manómetros o nivel de aspiración de los equipos de llama.

Gala Gar ofrece la posibilidad de:

- Realizar la comprobación de sus equipos en nuestras instalaciones.
- Realizar la comprobación de los equipos en las instalaciones del cliente.
- Adquirir el kit de comprobación de equipos con una formación previa de uso al cliente, si así lo requiere.



6. Instalaciones de aspiración de humos:

La ley de protección de riesgos laborales nos exige la protección del soldador contra los humos que se producen en los procesos de soldar.

Ofrecemos a nuestros clientes asesoría de cómo llevar a cabo esta protección.

Podemos ofrecer distinto tipo de soluciones:

- Equipos móviles de alto vacío.
- Equipos móviles de bajo vacío.
- Instalaciones fijas de uno o dos usuarios.
- Instalaciones multibrazo.
- Instalaciones para filtrado del aire de dentro de la instalación:
 - Diluter.
 - Push-Pull.
- Mesas de soldadura con aspiración.
- Campanas de aspiración.

Ofrecemos instalación completa llave en mano.



7. Procesos de calibración en equipos de soldadura:

Una correcta calibración es necesaria por distintas razones:

- Un control más eficiente del proceso, resultando en una mayor productividad y trabajo más económico.
- Posibilidad de transferir procedimientos de un equipo a otro sin ajustes, manteniendo una producción ininterrumpida.
- Mayor estabilidad del proceso y en consecuencia un incremento de la eficiencia económica.
- El control de datos compatibiliza equipos de distintos tipos.

Gala Gar ofrece la posibilidad de:

- Realizar la calibración de sus equipos en nuestras instalaciones.
- Realizar la calibración de los equipos en las instalaciones del cliente.
- Adquirir el equipo de calibración CPR-300 con una formación previa de uso al cliente, si así lo requiere.

El CPR-300 es un sistema calibrador de equipos de soldeo por medio de 15 escalonamientos resistivos para la prueba, verificación, calibración y ensayo estático de equipos de soldadura eléctrica de corriente continua. Ideal para servicio post-venta y reparación.

Funciones:

- Medida y calibración de la tensión DC de soldadura.
- Medida y calibración de la corriente DC de soldadura.
- Realización de característica estática. Diagrama estático U₂(I₂) de equipo de soldadura.
- Realización de ensayos térmicos a ciclo.



8. Automatismos y robótica:

Gala Gar ofrece un servicio amplio en automatización y robótica, siendo partner de dos principales marcas en el mercado como son Promotech en sistemas de automatización y SKS en máquinas de soldadura robotizada.

A parte **Gala Gar** ofrece automatizaciones a medida para el cliente,

- Mesas viradoras.
- Posicionadores.
- Clamping de soldadura.
- Rodillos.
- Columnas motorizadas.

También **Gala Gar** dispone y fabrica máquinas de soldaduras robotizadas con procesos MIG/MAG, Tig, Plasma.

Otro de nuestros servicios es dar apoyo a integración en instalaciones robotizadas de soldadura, trabajando con prácticamente todas las marcas del mercado.

Gala Gar dispone de células básicas robotizadas con robot de ocasión como robots nuevos, estas células son instalaciones muy básicas de carga y descarga para pequeñas piezas.

9. EN 1090: ser o no ser para los estructuristas

¿Qué es la 1090?

Se trata de una norma de obligado cumplimiento para todas las empresas de estructuras metálicas que quieran obtener el marcado CE.

Gala Gar ofrece una herramienta, a través de los WPS (especificación del procedimiento de soldadura), para ayudar a las empresas a que consigan el certificado CE, según la EN1090, a través de una entidad de clasificación adecuada.

En resumen, se requiere que un organismo acreditado apruebe su empresa. Su empresa debe disponer de una certificación que demuestre que tiene control sobre el global de su producción, incluyendo el equipamiento utilizado para la fabricación y producción, control sobre el personal que debe disponer de las cualificaciones necesarias y por supuesto que todos los procedimientos se describen en un manual de calidad respetándose en consonancia.

¿Qué aporta **Gala Gar**?

Gala Gar aporta a la industria, una herramienta importante gracias a sus paquetes de certificación WPS, WPQR, certificación de soldador, etc, que son parte de los requisitos que recoge la norma UNE EN 1090, para que las empresas que dispongan de estos servicios puedan acometer de una manera efectiva y correcta la consecución de esta certificación.

Y lo hace abarcando la clase de producción o ejecución más extrema, la clase de ejecución muestra la magnitud de cómo una empresa se ve afectada por este nuevo estándar. La clase de ejecución exc4 debería aplicarse a estructuras especiales o estructuras con consecuencias extremas de un fallo estructural como requieran las disposiciones nacionales.





gala gar[®]
SOLDADURA

Jaime Ferrán, 19 (Polígono Cogullada) - 50014 Zaragoza

Tel.: +976 473 410 - Fax: +976 472 450

industrial@galagar.com

www.galagar.com